

# VIELFALT IST UNSERE STÄRKE

## Einzel-/Großteile

### Technologieorientierte Fertigung:

- Präzise Bauteile nach technologischen Anforderungen
- Bearbeitung mit CNC-Bearbeitungszentren

### Werkstückdaten:

- Gewicht bis zu **20.000 kg**
- Kubische Werkstücke: ca. **3.000 × 4.000 × 2.200 mm**
- Rotationssymmetrische Werkstücke: ca. **Ø 2.500 × 2.200 mm**

### Bearbeitungsverfahren:

- Drehen
- Fräsen

### Maschinenpark:

- 5 Bohrwerke
- 4 Vertikaldrehmaschinen



## Verzahnungsteile

### Fertigungskapazitäten & Größen:

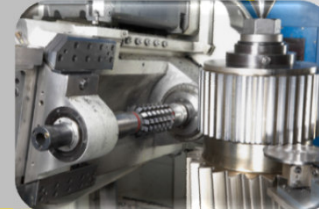
- Werkstückgewicht: bis **3.000 kg**
- Außenverzahnungen: bis **Ø 1.600 mm**
- Innenverzahnungen: bis **Ø 1.350 mm**

### Fertigungsverfahren:

- Wälzfräsen
- Profilfräsen
- Wälzstoßen
- Profilschleifen
- Rund-/Flachschleifen

### Maschinenpark:

- 3 Wälzfräsmaschinen
- 2 Wälzstoßmaschinen
- 5 Profilschleifmaschinen
- 3 Rundschleifmaschinen
- 1 Flachschleifmaschine
- 1 Nutenziehmaschine



## Standard-/kundenspezifische Teile

### Maschinen & Technologien:

- CNC-Dreh- und Bearbeitungszentren
- Zyklengesteuerte Bearbeitungsmaschinen
- Anpassungsfähige Technologien
- Einsatz von Standard- und Spezialwerkzeugen

### Fertigungskapazitäten:

- Rotationsteile bis zu **Ø 1.000 × 3.070 mm**
- Kubische Teile mit einer Kantenlänge bis **3.000 mm**
- Maximalgewicht der Werkstücke: **3.000 kg**

### Bearbeitungsverfahren:

- Drehen
- Fräsen
- Bohren

### Maschinenpark:

- 6 Drehmaschinen
- 4 Bearbeitungszentren



## Härterei

### Technologien

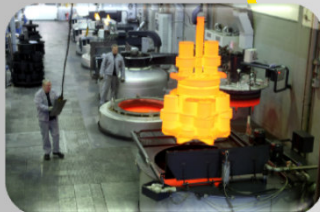
- 3 Aufkohlungsöfen (bis 1.000 °C)
- 1 Anlassofen (bis 650 °C)
- Ölabschreckbecken mit 30.000 Liter
- Richtpresse, Strahlkabine, Waschmaschine

### Kapazität:

- Bis zu **250 t/Monat**
- Chargen bis **4.000 kg**
- Abmessungen **Ø 1.500 × 2.000 mm**

### Verfahren:

- Einsatzhärten
- Normalglühen
- Weichglühen
- Spannungsarmglühen
- Anlassen
- Vergüten



## Schweißerei

### Schweißprozesse nach DIN EN ISO 4063:

- Lichtbogenhandschweißen
- MAG-Schweißen mit Massiv- oder Fülldraht
- Bolzenschweißen

### Verarbeitete Werkstoffe:

- Unlegierte Stähle
- Vergüteter Feinkornbaustahl
- Nichtrostende Stähle

### Werkstückgrößen:

- Max. Abmessungen: **4.500 × 2.500 × 2.800 mm**

### Zertifizierung:

- DIN ISO 3834-2:2021



## Qualitätssicherung

### Prüfverfahren & Technologien:

- Breites Spektrum an Messungen und Prüfungen
- Spektralanalyse
- Zerstörungsfreie Prüfung MT, UT
- Schweißbrandprüfung
- Koordinatenmessung
- Spezielle Laboreinrichtungen
- 3D-Koordinatenmessmaschinen von Zeiss
- Nutzung von Six Sigma, Kaizen, FMEA zur kontinuierlichen Verbesserung

### Zertifizierungen:

- ISO 9001 (Qualitätsmanagementsystem)
- ISO 50001 (Energiemanagement zur Steigerung der Energieeffizienz)

