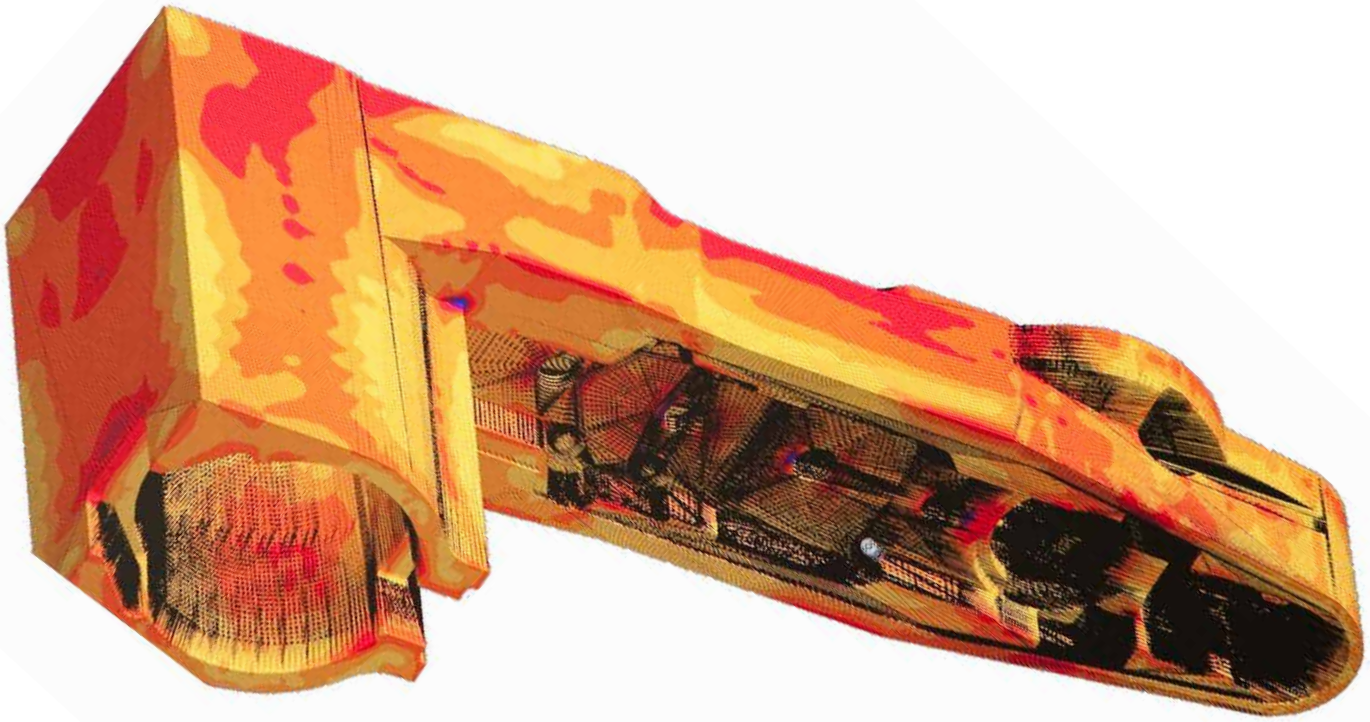
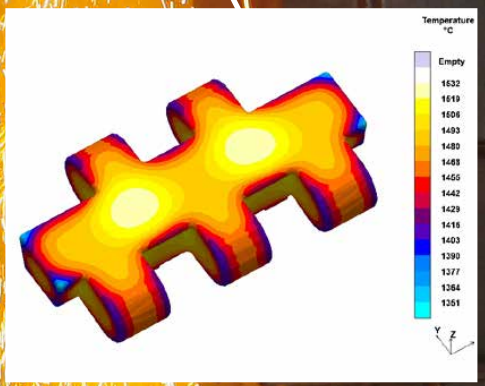
VIELFALT IST UNSERE STÄRKE



Eickhoff
GIESSEREI

UNIKATE IN SERIE.

In der Gießerei verbindet sich die jahrhundertealte Erfahrung mit computergestütztem Hightech. Nur so lassen sich die über tausend verschiedenen Faktoren beherrschen, um letztendlich die höchste Güte jedes einzelnen Eickhoff-Gussteils zu erreichen. Hier entstehen Produkte nach Maß – mit ganz besonderen Eigenschaften.



Dahinter steckt Hightech: Per Computer wird das Materialverhalten während der Formfüllung und Erstarrung genau simuliert.

SPEZIALISIERT AUF BESON–DERES

Es sind nicht einfach nur Stahl und Gusseisen. Die Werkstoffpalette der Eickhoff Gießerei reicht von Grau- und Sphärogussqualitäten bis hin zu Sonderwerkstoffen wie ADI, Ni-Resist, Ni-Hard, GX-Sorten und diverse Stahlgussqualitäten. Insgesamt sind mehr als 60 verschiedene Sorten in der Produktion – für jeden Zweck und jedes Bauteil finden wir das perfekt passende Material mit idealen Eigenschaften.

Neben dem langjährigen Fachwissen in der Fertigung unterschiedlicher Teilefamilien, das mit dem aktuellen Stand der Technik ergänzt wird, zeichnet unseren Gießerei-Bereich vor allem eines aus:
Umfassende, kompetente und ehrliche Beratung. Bereits im Stadium der Konstruktion eines Bauteiles begleiten wir unsere Kunden, hinterfragen ihre Wünsche, erläutern die gießtechnischen Möglichkeiten und entwickeln individuelle Lösungen. Wir sind ausgerichtet auf Einzelstücke, Kleinserien und mittlere Serienfertigung von hochbeanspruchten, kernintensiven Gussteilen. Jedes Stück ein Unikat. Dementsprechend kommt einer gewissenhaften Ausführung der Arbeiten jeden Tag eine hohe Bedeutung zu. Für unsere qualifizierten Mitarbeiter und Meister in der Produktion ist das Ehrensache. Darum sind sie bei uns.

Zu den wichtigen Märkten für unsere Gussteile zählen u.a. die Bergbautechnik, Teile für den Pumpenbau in dickwandigem Kugelgraphitguss und der Markt für Verschleißteile. Eine weitere Stärke liegt in der Antriebstechnik, für die wir Planetenträger, nicht nur in Standardwerkstoffen nach Norm, sondern auch in Sondergüten mit höchstem metallurgischen Anspruch herstellen. Darüber hinaus sind wir Experten für den Allgemeinen und Sonder-Maschinenbau, vor allem wenn Kunden für ihre Anforderungen eine spezialisierte Beratung benötigen.

Eickhoff-Gussteile finden sich heute auf der ganzen Welt, überall wo größte Zuverlässigkeit und Belastbarkeit gefragt sind.

Unter anderem in:

- **Slurrypumpen im Tagebau in Brasilien, Peru, Chile und China**
- **Getrieben der Metro von São Paulo**
- **Bauteilen der weltweit leistungsstärksten E-Lok im Eisenerzbergbau in Kiruna, Schweden**
- **Papierrecycling-Anlagen**
- **Schiffsantrieben von Eisbrechern, Schleppern und Fähren**
- **Verschleißeinsätzen in Betonpumpen**
- **Getriebe für Zuckerrohrmühlen in Südafrika, Indien und auf Mauritius**

1 Induzierte Leistung:
In den Schmelzöfen entstehen passgenaue Werkstoffe

2 Heißer Job:
Große Hitze für höchste Qualität

3 Feinschliff von Hand:
Gussteil bei der Nachbearbeitung

KOMPETENZ AUF KURZEN WEGEN

Ihr Vorteil ist unsere Flexibilität. Die Eickhoff Gießerei stellt keine Massenware in höchsten Stückzahlen her, sondern Unikate, kleine und mittlere Serien, meist für mittelständische Maschinenbauer. Diese Produkte müssen oft ganz besonderen Anforderungen genügen. Sie bedürfen Anpassungsfähigkeit in der Produktion, enger Beratung und großer Kompetenz – den Kernargumenten für Eickhoff.

Als Mittelständler profitieren wir von äußerst kurzen Wegen im Informationsfluss und bringen uns auf Ihren Wunsch hin sehr früh in die Produktentwicklung mit ein. Unsere Spezialisten arbeiten permanent am Konstruktionsprozess mit. Je komplexer das gewünschte Teil, umso sinnvoller ist der intensive Austausch, an dessen Ende dann ein gewichtsoptimiertes, wirtschaftlich machbares Werkstück steht.
Die Fähigkeit, sich in die Konstruktion hineinzudenken und sie mit den gießtechnischen Belangen in Einklang zu bringen, ist eine wichtige Kompetenz unserer Mitarbeiter in der Arbeitsvorbereitung und im Modellbau. Dieses Einfühlungsvermögen hilft dabei, die erfolgreiche Realisierung deutlich zu beschleunigen. Diesen Mehrwert haben schon viele unserer Kunden schätzen gelernt.

Eine weitere Stärke der Eickhoff Gießerei ist das handwerkliche Können, angefangen beim Modellbauer, über die Former, bis hin zum Gussputzer. Sie gewährleisten, dass die über tausend verschiedenen Parameter für die Herstellung eines guten Gussstückes eingehalten werden:
Von der Wahl der richtigen Speisungstechnik, über die richtige Zusammensetzung des Formstoffes, des Eisens, bis zur peniblen Kontrolle von Abstich- und Gießtemperatur der Schmelze und vielem mehr – alles innerhalb präzise definierter Zeitfenster.

Um wirtschaftlich erfolgreich arbeiten zu können, nutzen wir nicht nur das nötige Fachwissen sondern gehen auch mit großer Begeisterung ans Werk.

Unsere Spezialisten hinterfragen bei jedem Projekt genau die Werkstoffwahl und die dahintersteckenden Anforderungen. Die enorm umfangreiche Werkstoffpalette von Eickhoff ist ein weiterer Wettbewerbsvorteil.

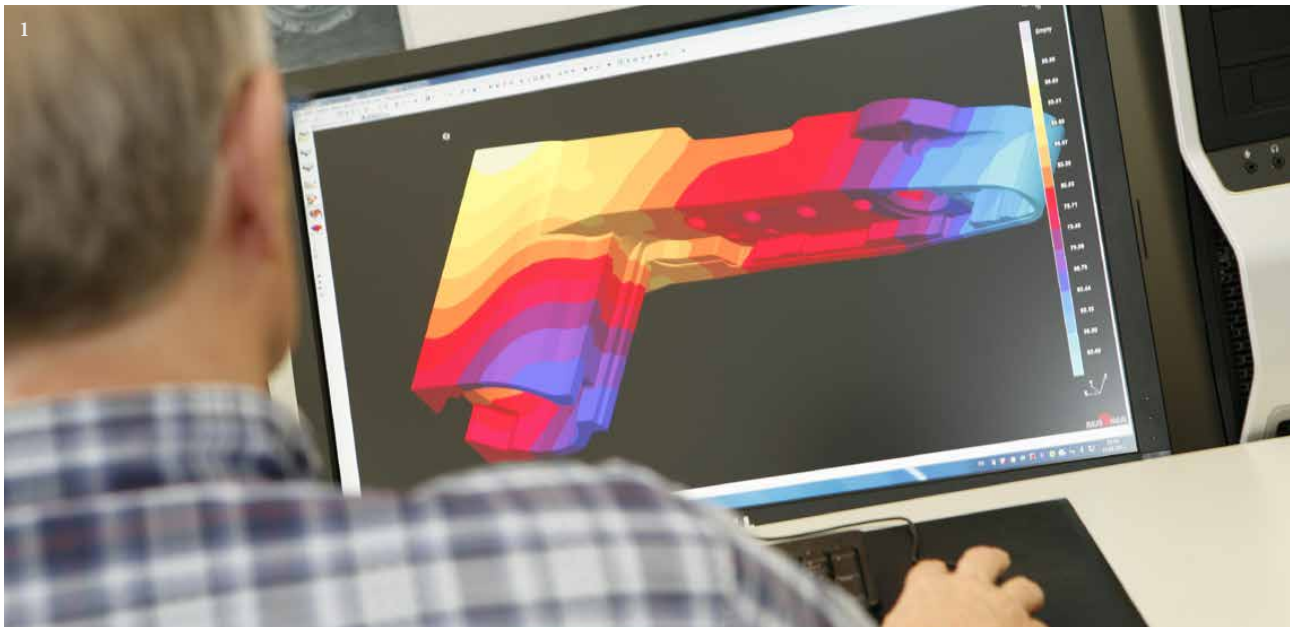
Auszug aus unserer umfangreichen Werkstoffpalette

- **ADI**
  EN-GJS-800-8, EN-GJS-1000-5, EN-GJS-1200-2, EN-GJS-1400-1
- **Sphäroguss**
  EN-GJS-350-22
  EN-GJS-400-18, EN-GJS-400-15, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2, EN-GJS-800-2, EN-GJS-500-14
- **Grauguss**
  EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350
- **Verschleißfeste Gusseisen**
  Ni-Hard 1-4, G-X-260 bis G-X-350 sowie anwendungsspezifische Sonderlegierungen
- **Austenitische Gusseisen mit Kugelgraphit**
  Ni-Resist D-2 bis Ni-Resist D4
- **Un- und niedrig legierter Stahlguss, Vergütungsstähle**
  wie zum Beispiel G 10, G 20 Mn 5 (1.6220), GX 4 CrNi 13 4 (1.4317), G 42 CrMo 4 (1.7225)
- **Sonderwerkstoffe und kundenspezifische Legierungen auf Anfrage**

1 Erstarrungssimulation: High Tech Methoden für High Tech Produkte

2 Form eines Walzentragarmgehäuses

3 Auspacken des Walzentragarmgehäuses


1

2

3

Gussteilabmessungen auf unseren Formanlagen

max. Abmessungen des Gussteils
ca. 600 x 500 x 300 mm

Einzelteilgewicht
5 – 100 kg,
Formkastengröße 700 x 600 x 250/250 mm

max. Abmessungen des Gussteils
ca 1.000 x 750 x 450 mm

Einzelteilgewicht
50 – 250 kg,
Formkastengröße 1100 x 900 x 400/400 mm

Gussteilabmessungen für handgeformten Guss

max. Abmessungen des Gussteils
bis ca. 3.500 x 2.500 x 2.000 mm

Einzelteilgewicht
200 – 10.000 kg,
Formkastengröße 800 x 800 – 4.000 x 4.000 mm

GUSSTEILE

Es ist die große Vielfalt der industriellen Anwendungen unserer Gussteile, die die tägliche Arbeit bei Eickhoff so spannend macht. Als Dienstleister sind wir für die unterschiedlichsten Branchen tätig – und doch bleibt unsere grundsätzliche Herangehensweise gleich: Wir hinterfragen jede Anwendung so, dass die Beanspruchungspunkte der Gussteile transparent werden. Dank unserer Erfahrung und aktueller Expertise wissen wir stets, wie wir die geforderte Qualität an den kritischen Stellen realisieren können.

Unsere Teile kommen weltweit und bei einer Vielzahl von Verwendungen zum Einsatz. Wir gießen Teile für Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie und Verschleißteile für die Aufbereitung fossiler Brennstoffe in Kraftwerken oder Förderaggregate von Schüttgütern. Egal für welche Belastung, unsere Teile sind auf höchste Widerstandsfähigkeit ausgelegt, von abrasiver Beanspruchung in der zementverarbeitenden Industrie, hochdruckbeanspruchten hydraulischen Komponenten bis zu thermisch belasteten Aggregaten in der Aluminiumindustrie oder bei der Glasherstellung.

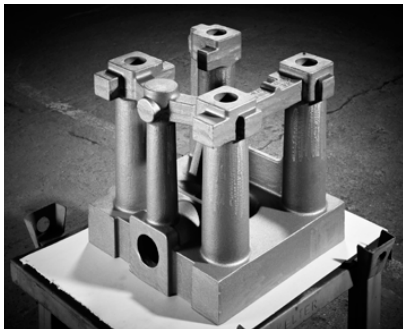
Wir erzeugen Gehäuse mit einwandfreien Oberflächen für den Pumpenbau, durchgehend einwandfreies Material für Tablettenpressen oder seewasserbeständige Anwendungen für Schiffsantriebe. Auch für die Aufbereitung von Zellstoffen entwickeln wir die passenden Legierungen und liefern diese seit Jahrzehnten an zufriedene Kunden. Und für den Bewegungsmechanismus von Spritzgussmaschinen ist unser hochfester duktiler Sphäroguss (ADI) perfekt geeignet.

Radialkolbenmotorgehäuse

Material
EN-GJS-400-15

Gewicht
102 kg

Abmessungen
680 x 680 x 215 mm

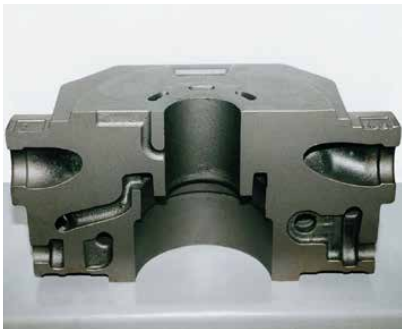


Grundplatte

Material
EN-GJS-500-14

Gewicht
938 kg

Abmessungen
750 x 720 x 755 mm



Anschlussplatte

Material
EN-GJS-400-15

Gewicht
90 kg

Abmessungen
420 x 320 x 210 mm

Planetenträger

Material
sonderlegierter Sphäroguss
auf Basis eines EN-GJS-700

Gewicht
1.440 – 4.230 kg

Durchmesser
1.100 – 1.500 mm

Höhe
620 – 1.250 mm

Walzentragarm

Material
GS 10 MnMo 7 4 V

Gewicht
5.640 kg

Abmessungen
2.870 x 1.320 x 840 mm

Kegelstirnradgetriebegehäuse

Material
EN-GJL-300

Gewicht
3.580 kg

Abmessungen
2.530 x 1.100 x 900 mm

1

DATEN UND FAKTEN AUF EINEN BLICK

Als Eisen- und Stahlgießerei sind wir auf Einzelstücke, kleine und mittlere Serien ausgerichtet. Mit einer sehr breiten Werkstoffpalette können wir anwendungsspezifisch genau passende Gussteile für unsere Kunden realisieren.

Mitarbeiter: 200

Gründung: 1864

Jahreskapazität:
15.000 Tonnen

Inhaber
Gebr. Eickhoff Maschinenfabrik
u. Eisengießerei GmbH

Werkstoffe:
ADI, Sphäroguss, Grauguss,
verschleißfeste Gusseisen,
austenitische Gusseisen mit
Kugelgraphit,
un- und niedrig legierter Stahlguss,
Vergütungsstähle,
Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Schmelzbetrieb:
4 Mittelfrequenz-Induktions-
Tiegelöfen á 5 t,
1 Mittelfrequenz-Induktions-
Tiegelofen á 1,5 t

Schwerpunkt:
Kleinserien, Mittelserien, Handformguss (Einzelstücke)

Maschinenformen:
Mit Formkastengröße
700 x 600 x 250/250 mm
Für Einzelteilgewichte bis 100 kg

Mit Formkastengröße
1100 x 900 x 400/400 mm
Für Einzelteilgewichte bis 250 kg

Handformen
Mit Formkastengröße
von 800 x 800 mm
bis 4000 x 4000 mm
für Einzelteilgewichte von 200 kg
bis 10000 kg

Messen und Prüfen:
Alle gängigen Prüfverfahren im Bereich NDT, wie Ultraschallprüfung, Röntgenprüfung, Rißprüfung: MT und PT, Härteprüfung, Maßprüfung

Nachbehandlung/Bearbeitung:
Wärmebehandlung : Glühen, Härten, Vergüten
Oberflächenbehandlung: Intensivstrahlen, Grundieren, Lackieren

Abnahmegesellschaften:
Büro Veritas,
American Bureau of Shipping,
Germanischer Lloyd,
Registro Italiano Navale,
Det Norske Veritas,
Lloyds Register of Shipping

Zertifizierungen:
ISO 9001 seit 1991,
ISO 50001 seit 2012

Zusätzliche Leistungen bzw. Einrichtungen:
Konstruktions- und Werkstoffberatung, Modell- und Formenbau, Finite Elemente Berechnungen, Erstarrungssimulation

Abnehmerbereich:
Wir liefern in alle Wirtschafts- und Industriebereiche. Fordern Sie uns an!

1 Abguss Planetenträger

Herausgeber:
Eickhoff Gießerei GmbH
Am Eickhoffpark 1
44789 Bochum

Tel.: 0234/975-2760
Fax: 0234/975-2690
giesserei@eickhoff-bochum.de

Bildnachweis:
avpgroup, Düsseldorf,
Gebr. Eickhoff
Maschinenfabrik
u. Eisengießerei GmbH,
Bochum,
Michael Godehardt,
Bochum

Eickhoff
GIESSEREI

Stand März 2015.
Alle Rechte und Änderungen vorbehalten.